

# DEXLAN Coffret WM-60 Extended 19" 12U profondeur 600 mm (noir)

REF. 755514

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Le coffret DEXLAN WM-60 Series sera idéal pour vos installations réseau.

Sa structure solide permet une charge jusqu'à 60 Kg, ce qui vous permettra d'y loger sans contraintes vos panneaux de brassage ou différents éléments actifs rackables au format 19".

Disponible en 2 versions,

- > WM-60, en profondeur 450 mm
- > WM-60 Extended, en profondeur 600 mm

Plus produit :

- > Disponible assemblé ou en Kit
- > Structure simple, facile à assembler (pour les modèles en kit)
- > Passage des câbles possible en partie supérieure, inférieure et arrière
- > Ventilable
- > Porte réversible avec ouverture à 180°
- > Version 20U installable sur pieds ou roulettes (option)

Caractéristiques principales :

- > Coffret fixe 19" de 600 mm de large
  - > Capacité de chargement : 60 Kg de charge statique
  - > Porte avant en verre trempé réversible avec serrure
  - > Ouverture de porte avant 180°
  - > 2 panneaux latéraux avec verrouillage par loquets (serrure vendue séparément Ref. SPKEY)
  - > 2 jeux de montants 19" (avant et arrière), trous carrés (9,5 x 9,5 mm) réglables en profondeur
  - > Obturateurs démontables en partie supérieure, inférieure et arrière pour le passage des câbles
  - > Emplacement prédécoupé pour 2 ventilateurs (vendu séparément)
  - > Indice de protection : IP 20
  - > Respecte les normes ANSI/EIA RS-310-D, IEC297-2, DIN41491: PART1, DIN41494: PART7, ETSI standard
  - > Epaisseur :
    - Montants 2 mm.
    - Cadre et bordure porte frontale 1,2 mm.
    - Autres éléments : 1,2 mm.
  - > Couleur : Noir (RAL9004) ou gris (RAL7044)
  - > Kit de mise à la terre
  - > Set de 10 vis avec écrou cage
  - > Autres accessoires en option (photo non contractuelle)
- \*\* Version 20U : Livré avec des renforts permettant l'utilisations de pieds de stabilisation (Réf. FEET-4) ou roulettes (Réf. CAS-100) en option.

- > Coffret livré assemblé ou en Kit pour certaines tailles
- > Différentes combinaisons de tailles et couleurs disponibles



755514

## AUTRES CARACTERISTIQUES

Packaging : Boîte Blanche  
Garantie : 5ANS

Marque : DEXLAN  
Gencod : 3548387555142  
Pays d'origine : CN  
Code Douane : 8538100000  
Unité : PCS

Poids Brut : 30,00 Kg  
Poids Net : 30,00 Kg  
Volume : 0,00 cm3

# DEXLAN Coffret WM-60 Extended 19" 12U profondeur 600 mm (noir)

REF. 755514

## AUTRES VUES

Photo non disponible

Photo non disponible

Photo non disponible

Photo non disponible