

DEXLAN Coffret WM-60 19" 15U profondeur 450 mm (gris)

REF. 755501

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Le coffret DEXLAN WM-60 Series sera idéal pour vos installations réseau.

Sa structure solide permet une charge jusqu'à 60 Kg, ce qui vous permettra d'y loger sans contraintes vos panneaux de brassage ou différents éléments actifs rackables au format 19".

Disponible en 2 versions,

- > WM-60, en profondeur 450 mm
- > WM-60 Extended, en profondeur 600 mm

Plus produit :

- > Disponible assemblé ou en Kit
- > Structure simple, facile à assembler (pour les modèles en kit)
- > Passage des câbles possible en partie supérieure, inférieure et arrière
- > Ventilable
- > Porte réversible avec ouverture à 180°
- > Version 20U installable sur pieds ou roulettes (option)

Caractéristiques principales :

- > Coffret fixe 19" de 600 mm de large
 - > Capacité de chargement : 60 Kg de charge statique
 - > Porte avant en verre trempé réversible avec serrure
 - > Ouverture de porte avant 180°
 - > 2 panneaux latéraux avec verrouillage par loquets (serrure vendue séparément Ref. SPKEY)
 - > 2 jeux de montants 19" (avant et arrière), trous carrés (9,5 x 9,5 mm) réglables en profondeur
 - > Obturateurs démontables en partie supérieure, inférieure et arrière pour le passage des câbles
 - > Emplacement prédécoupé pour 2 ventilateurs (vendu séparément)
 - > Indice de protection : IP 20
 - > Respecte les normes ANSI/EIA RS-310-D, IEC297-2, DIN41491: PART1, DIN41494: PART7, ETSI standard
 - > Epaisseur :
 - Montants 2 mm.
 - Cadre et bordure porte frontale 1,2 mm.
 - Autres éléments : 1,2 mm.
 - > Couleur : Noir (RAL9004) ou gris (RAL7044)
 - > Kit de mise à la terre
 - > Set de 10 vis avec écrou cage
 - > Autres accessoires en option (photo non contractuelle)
- ** Version 20U : Livré avec des renforts permettant l'utilisations de pieds de stabilisation (Réf. FEET-4) ou roulettes (Réf. CAS-100) en option.

- > Coffret livré assemblé ou en Kit pour certaines tailles
- > Différentes combinaisons de tailles et couleurs disponibles

Photo non disponible

755501

AUTRES CARACTERISTIQUES

Packaging : Boîte Blanche
Garantie : 5ANS

Marque : DEXLAN
Gencod : 3548387555012
Pays d'origine : CN
Code Douane : 8538100000
Unité : PCS

Poids Brut : 35,00 Kg
Poids Net : 35,00 Kg
Volume : 0,00 cm3

DEXLAN Coffret WM-60 19" 15U profondeur 450 mm (gris)

REF. 755501

AUTRES VUES

Photo non disponible

Photo non disponible

Photo non disponible

Photo non disponible